

VERNIS SECHANT AU FOUR

FE 511

CLASSES : F - H

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES :

Vernis d'imprégnation isolant FE 511 à base des résines synthétiques thermodurcissables nécessaires pour toute sorte de moteurs électriques.

Il est compatible avec les fils recouverts de soie de verre et fil émaillé classe F et H, tournant à grande vitesse et soumis aux effets des forces centrifuges (induits et autres appareils rotatifs, etc.).

Excellente résistance à l'humidité, aux vapeurs acides et basiques, aux huiles minérales chaudes et aux fluides diélectriques chloriques. Il s'accroche parfaitement aux isolants souples.

La polymérisation en profondeur du vernis FE 511 nécessite un étuvage à 120°C-130°C de 3 à 4 heures pour les petites pièces, et de 8 à 10 heures pour le matériel plus important. Ils ne doivent être étuvés qu'après l'évaporation totale des solvants à l'air libre et à température normale. Il faut d'autre part, s'assurer d'une parfaite évacuation des vapeurs au début de l'étuvage.

Propriétés Physiques :

Couleur	Orange
Densité à 20 °c	0.975
Viscosité S/FORD-4 à 20 °c	65 Sec
Matière solide	50%
Cendre	0
Séchage sur plaque de cuivre à 135°C	50 Mn

Caractéristiques Diélectriques :

Résistance thermique continue 150°C

Perforation diélectrique sur plaque de cuivre d'épaisseur 0.01mm :

Etat naturel	1255 Volts
Après 24 heures en CLH à 50%	1085 Volts
Après 8 jours dans l'air humide 90%	1200 Volts
Après 8 jours dans l'eau distillée	1155 Volts
Après 8 jours dans l'huile de transfo	1350 Volts

Remarque : Ne diluer le vernis FE 511 qu'avec le diluant ISO 51104, ne pas utiliser le WHITE SPIRIT

Emballage : Le vernis FE 511 est livré en boîtes de 1l, 5l, et en fûts de 200 litres.

Stockage : Six mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du soleil ou de toute source de chaleur.

NB : Ces conseils techniques d'utilisation sont donnés au mieux de nos connaissances ; ils constituent de simples indications qui n'engagent, en aucun cas, notre responsabilité quant à l'application ou l'utilisation de nos produits.

V. I. S. M